


| | | |
|------------------|---|---------------------------------------|
| MICROENER | Spécification du contrôle interne des relais de la gamme Ultra M | FDS N°: XXXXXXXXXXXX |
| | | Rev. A Page 1 sur 2 |

Ce document a pour objectif de spécifier les points de contrôle à réaliser sur les relais de la gamme ULTRA M afin de s'assurer de leurs bons états physique et fonctionnel. Ce document est applicable, entres autres, au contrôle d'entrée et au contrôle final (retour SAV,...)

| | | | |
|---|------------------------|--------------|------------------|
| Affaire | Date | | |
| Contrôleur | Document(s) associé(s) | | |
| Type d'appareil | N° de série | | |
| A° Contrôle général | | | |
| 1 Etat du carton d'emballage individuel (intérieur/extérieur) | Bon | Mauvais | Bon |
| 2 Présence documentation technique ou équivalent | Oui | Non | Oui |
| 3 Documentation Technique | Conforme | Non conforme | Oui |
| 4 Présence des accessoires de montage | Saillie | Non | Dépend de la cde |
| | Encastré | | |
| | Rack 19" | | |
| 5 Présence de(s) cache(s) d'espace(s) vide(s) (Av/Ar) | Oui | Non | Oui pour rack |
| B° Contrôle du boitier et des accessoires | | | |
| 6 Etat du boitier métallique | Bon | Mauvais | Bon |
| 7 Etat général de la visserie | Bon | Mauvais | Bon |
| 8 Présence capot avant transparent (excepté rack) | Oui | Non | Oui |
| 9 Présence des accessoires de plombage (excepté rack) | Oui | Non | Dépend de la Cde |
| 10 Présence des caches bornes | Oui | Non | Oui |
| 11 Etiquette latérale (excepté rack) | Conforme | Non conforme | Conforme |
| 12 Etiquette latérale Correctement renseignée (excepté rack) | Oui | Non | Oui |
| C° Contrôle du module électronique | | | |
| 13 Déverrouillage et verrouillage des poignées d'extraction | Bon | Mauvais | Bon |
| 14 Etat des poignées d'extraction | Bon | Mauvais | Bon |
| 15 Face avant (selon FDFC 13JMC1011000) | Conforme | Non conforme | Conforme |
| 16 Etat de la face avant | Bon | Mauvais | Bon |
| 17 Débrochage & Ré-embrochage du module | Bon | Mauvais | Bon |
| 18 Carte alimentation et indication sur l'étiquette latérale du boitier | Identiques | Différents | Identiques |
| 19 N° de série sur le module et sur l'étiquette latérale du boitier | Identiques | Différents | Identiques |
| 20 Nbr de dents au peigne d'ouverture des court-circuiteurs (uniquement pour les relais équipé d'une unité ampèremétrique) | 10 | Autres | 10 |
| 21 Etat des court-circuiteurs (uniquement pour les relais équipé d'une unité ampèremétrique) | Bon | Mauvais | Bon |
| 22 Position des cavaliers définissant le calibre nominal de l'appareil (uniquement pour les relais équipé d'une unité ampèremétrique) | Bon | Mauvais | Bon |

| | | |
|---|---|---------------------------------------|
|  | Spécification du contrôle interne des relais de la gamme Ultra M | FDS N°: XXXXXXXXXXXX |
| | | Rev. A Page 2 sur 2 |

| | | | | |
|---|-----|--|---------|---------|
| D° Contrôle fonctionnel individuel (module en place dans son boîtier) (à faire sur chaque appareil s'il s'agit d'une présentation en rack) | | | | |
| 23 Appliquez entre les bornes 11 et 21 de l'appareil 110Vca +/-10% en permanence. | | | | N/A |
| 24 Déroulement de l'autocontrôle à la mise sous tension | Bon | | Mauvais | Bon |
| 25 Consommation de l'appareil | mA | | | < 100mA |
| 26 Etat de l'afficheur | Bon | | Mauvais | Bon |
| 27 Réalisation d'un « Test » avec déclenchement des relais de sortie (lancement depuis le clavier en façade) | Bon | | Mauvais | Bon |
| 28 Modification depuis la face avant de l'adresse du relais (programmer NodAd = 2) | Bon | | Mauvais | Bon |
| 29 Modification depuis la RS232 (en Façade) de la fréquence nominale de l'appareil (programmer Fn = 60 Hz) | Bon | | Mauvais | Bon |
| 30 Modification depuis la RS485 (bornes 17/27) de la fréquence nominale de l'appareil (programmer Fn = 60 Hz) | Bon | | Mauvais | Bon |
| E° Contrôle du déclenchement (module en place dans son boîtier) (à faire sur chaque appareil s'il s'agit d'une présentation en rack) | | | | |
| 31 Appliquez entre les bornes 11 et 21 de l'appareil 110Vca +/-10% en permanence et programmez la fréquence nominale de l'appareil sur 50Hz | | | | N/A |
| 32 Contrôle du déclenchement de l'appareil selon FDGI correspondante Indiquez ci-dessous le N° de la FDGI utilisée et sa révision | Bon | | Mauvais | Bon |
| F° Fin de Contrôle | | | | |
| 33 Replacer l'appareil reconditionné dans son emballage et transmettre le résultat du contrôle au Service Qualité et au demandeur du contrôle | | | | N/A |
| H° Commentaire général | | | | |