

	Spécification du contrôle interne des relais de la gamme N-DIN	FDS N°: 15LA0400932
		Rev. A Page 1 sur 2

Ce document a pour objectif de spécifier les points de contrôle à réaliser sur les relais de la gamme N-DIN afin de s'assurer de leurs bons états physique et fonctionnel. Ce document est applicable, entres autres, au contrôle d'entrée et au contrôle final (retour SAV,...)

Affaire	Date			
Contrôleur	Document(s) associé(s)			
Type d'appareil	N° de série (FFP et RMB)			
A° Contrôle général				Réponses attendues
1 Etat du carton d'emballage individuel (intérieur/extérieur)	Bon		Mauvais	Bon
2 Présence documentation technique ou équivalent	Oui		Non	Oui
3 Documentation Technique	Conforme		Non conforme	Oui
B° Contrôle du boîtier et des accessoires				
4 Etat du boîtier	Bon		Mauvais	Bon
5 Etat général de la visserie	Bon		Mauvais	Bon
6 Présence capot avant transparent	Oui		Non	Oui
7 Etiquette latérale	Conforme		Non conforme	Conforme
8 Etiquette latérale Correctement renseignée	Oui		Non	Oui
C° Contrôle du RMB et FFP				
9 Face avant FFP (selon FDFC 13JMC1011000)	Conforme		Non conforme	Conforme
10 Etat de la face avant (FFP)	Bon		Mauvais	Bon
11 Etat du module RMB	Bon		Mauvais	Bon
12 Numéros de série RMB et FFP identiques	Identiques		Différents	Identiques
D° Contrôle fonctionnel individuel (FFP et RMB associés) (applicable uniquement sur les appareils à 18 bornes)				
13 Appliquez entre les bornes 21 et 22 de l'appareil 110Vca +/-10% en permanence.				N/A
14 Déroulement de l'autocontrôle à la mise sous tension	Bon		Mauvais	Bon
15 Consommation de l'appareil	mA			< 100mA
16 Etat de l'afficheur	Bon		Mauvais	Bon
17 Réalisation d'un « Test » avec déclenchement des relais de sortie (lancement depuis le clavier en façade)	Bon		Mauvais	Bon
18 Modification depuis la face avant de l'adresse du relais (programmer NodAd = 2)	Bon		Mauvais	Bon
19 Modification depuis la RS485 (bornes 4/5) de la fréquence nominale de l'appareil (programmer Fn = 60 Hz)	Bon		Mauvais	Bon
20 Modification depuis la RS232 (face avant) de la fréquence nominale de l'appareil (programmer In = 300 A vérifiez si la vateur a été modifiée puis remettre la valeur initiale)	Bon		Mauvais	Bon
E° Contrôle du déclenchement (FFP et RMB associés) (à faire sur chaque appareil s'il s'agit d'une présentation en rack)				
21 Appliquez entre les bornes 21 et 22 de l'appareil 110Vca +/-10% en permanence et programmez la fréquence nominale de l'appareil sur 50Hz				N/A
22 Contrôle du déclenchement de l'appareil selon FDGI correspondante Indiquez ci-dessous le N° de la FDGI utilisée et sa révision	Bon		Mauvais	Bon

	Spécification du contrôle interne des relais de la gamme N-DIN	FDS N°: 15LA0400932
		Rev. A Page 2 sur 2

F° Fin de Contrôle

23 Replacer l'appareil reconditionné dans son emballage et transmettre le résultat du contrôle au Service Qualité et au demandeur du contrôle

N/A

H° Commentaire général